



* Producto autorizado por la Administración de Alimentos y Medicamentos (FDA por sus siglas en inglés).



Protegiendo el agua de los peruanos desde 1945



Resistente al Impacto



Agua más Segura



Aprobado por la FDA

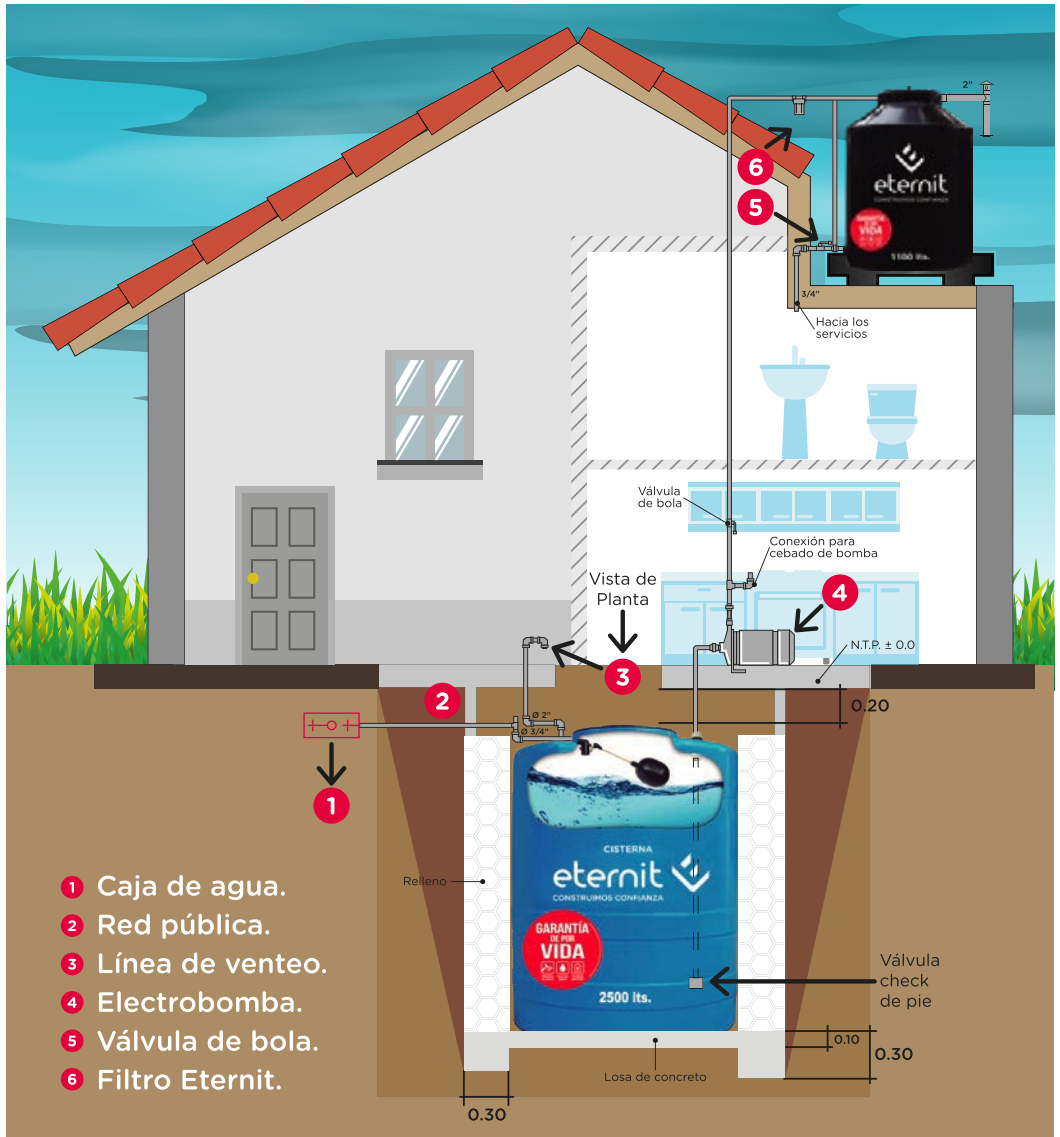
Resistencia y Durabilidad

Su diseño con hombros y anillos le otorga mayor resistencia para instalarse enterrada.

El interior liso facilita la limpieza y el mantenimiento e inhibe la adherencia de microorganismos.

Especificaciones Técnicas

Capacidad Litros	Altura	Diámetro	Peso
1350 Lts.	1480 mm	1162 mm	35.28 Kg.
2500 Lts.	1600 mm	1522 mm	55.30 Kg.



- 1 Caja de agua.
- 2 Red pública.
- 3 Línea de venteo.
- 4 Electrobomba.
- 5 Válvula de bola.
- 6 Filtro Eternit.

Relleno

0.20

Válvula check de pie

0.10

0.30

Losa de concreto

0.30

¿Qué necesitas?

- Tanque Eternit.
- Sistema Eternit.
- Tubería 1/2" para agua.
- Tubería de 2" para desague.
- Electrobomba.
- Accesorios para agua (Codos, Tees, Válvula, Niple, Uniones Universales y Válvula Check)

Accesorios



DISTRIBUIDOR MAVEGSA
 Av. República de Panamá #5255
 Teléfono (01) 512 0960

Email ventas@mavegsa.com
www.mavegsa.com

Locales: Surquillo / Barrio Médico / Faucett /
 Villa María del Triunfo / Los Olivos / Ate /
 San Juan de Miraflores